



ZUA 2000 Universal-Applikator

ZUA 2000 Universal applicator

- ▶ Universell anwendbarer Applikator mit von 0 μm - 3'000 μm einstellbarer Spalthöhe, zum Herstellen von gleichmässigen oder keilförmigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken.
- ▶ Einfache Handhabung.
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse.
- ▶ Zur Reinigung einfach zu zerlegen und wieder zusammensetzen.

- ▶ Applicator for universal use, with gap height adjustable from 0 μm - 3'000 μm (0 mil - 118.1 mil), for the preparation of uniform films or wedge-shaped layers of coating materials, adhesives and similar products on plane substrates for testing purposes.
- ▶ Easy to handle.
- ▶ Reliable results.
- ▶ For cleaning easy to disassemble and reassemble.

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- kundenspezifische Filmbreiten und Spalthöhen
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC596 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)



Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- tailor-made film widths and gap heights
- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpplates
- ZTC 2200 Test charts
- ACC596 calibration and certification (incl. certificate)

Handhabung

- nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpplatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen)
- den Applikator auf die gewünschte Spalthöhe einstellen und auf die zu beschichtende Unterlage setzen (bitte beachten Sie, dass die effektive, maximal erreichbare Nassschichtdicke kleiner ist als die theoretische Nassschichtdicke)
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen
- den Applikator anschliessend zerlegen und mit Lösemittel reinigen

Handling

- only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options)
- adjust the applicator to the desired gap height and place it on the substrate to be coated (please observe that the effective, maximum achievable wet film thickness is less than the theoretical wet film thickness)
- pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1"/s)
- afterwards disassemble the applicator and clean it with a solvent

Darstellung einer Schicht mit sich stetig ändernder Dicke (keilförmige Applikation)

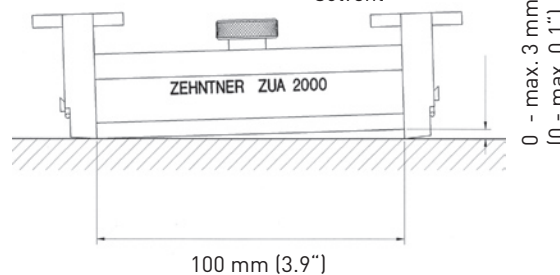


Illustration of a layer with steadily changing thickness (wedge-shaped application)

Technische Daten

Technical specification

Werkstoff	Aluminium, rot eloxiert / red anodised aluminium	material
einstellbare Spalthöhe	0 µm - 3'000 µm (0 mil - 118.1 mil)	adjustable gap heights
Skalenwert/Auflösung	5 µm (0.2 mil)	graduation/resolution
Standard-Filmbreiten	60 mm, 80 mm, 100 mm, 150 mm, 200 mm oder / or 220 mm (2.4", 3.2", 3.9", 5.9", 7.9" oder / or 8.7")	standard film widths
Gewicht	229 g - 479 g je nach Ausführung / depending on version	weight
Normen	ASTM D 823	standards
Gewährleistung	2 Jahre / years	warranty

