



ZOL 1190 On-Line-Glanzmess-System

- ▶ Massgeschneidertes Glanzmess-System für die industrielle Umgebung.
- ▶ Wegweisend mit bis 1'000 Messungen pro Sekunde.
- ▶ On-Line Überwachung von Glanz, Helligkeit und Glanzschleier während der Produktion.
- ▶ 1 bis 8 Messköpfe am gleichen System, um an verschiedenen Orten der Warenbahn unterschiedliche Daten zu erfassen.
- ▶ Mehrwinkel-Messköpfe.
- ▶ Zuverlässige Resultate.

ZOL 1190 On-Line-Gloss-Measuring-System

- ▶ Tailored gloss-measuring system for the industrial area.
- ▶ Progressive with up to 1'000 measurements per second.
- ▶ With on-line monitoring of gloss, brightness and glosshaze during the production.
- ▶ 1 up to 8 measuring-heads connected to the same system for reading different data on different places of the continuous material.
- ▶ Multi-angle measuring-heads.
- ▶ Reliable results.

ZOL 1190 On-line-Glanzmess-Systeme basieren auf der modernsten Technologie. Aufgrund ihres modulartigen Aufbaus können sie als Teilsystem oder als anwenderspezifische Komplettlösung geliefert werden.

Während des Herstellungs-, Beschichtungs- oder Veredelungsprozesses wird berührungsfrei der Glanz gemessen. Die Qualitätssicherung (nach ISO) während der Fertigung ist durch die lückenlose Aufzeichnung der Glanz-Messwerte jederzeit sichergestellt. Bei Unter- resp. Überschreitungen der vorgegebenen Qualität wird Alarm ausgelöst, wodurch die Ausschussrate klein gehalten werden kann. Identische Messwerte an der Fertigungsanlage und im Labor sind weiterhin kennzeichnend für das System.

Anwendungsgebiete

- in der Lack-, Kunststoff-, Papier-, Folien- und Metallindustrie und weiteren Industriezweigen
- für Glanzmessungen aller Art und Glanzschleier-Streulicht-Messungen
- beim Herstellen von Blechen und Bodenbelägen
- bei Veredelungsprozessen wie Auftragen aller Arten von Beschichtungen, z.B. Coil coating-Beschichtungen
- integrierbar in andere Qualitätsüberwachungssysteme wie z.B. Feuchte-, Schichtdickenmessung etc.

Besonderheiten (abhängig von Ausführung)

- individuell auf jeden Kunden abgestimmt
- Messung an der Warenbahnober- und/oder -unterseite
- Aufzeichnung der Glanzwerte zur Überprüfung, ob der letzte produzierte Meter hinsichtlich Glanz von der gleichen Qualität ist wie der erste Meter
- Mehrwinkel-Messköpfe
- bis zu 1'000 Messungen pro Sekunde

Standardlieferung

- 1 ZOM 1190 Ein-, Zwei- oder Dreiwinkel-Messkopf
- 1 Kalibrierstation
- 1 ZCB 1190 Manuelle Traverse
- 1 ZPI 1190 Power Interface
- 1 PC mit Bildschirm, Tastatur und Maus
- 1 ZOS 1190 Software
- 1 Montage und Inbetriebnahme

Optionen

- Anschluss Druckluft (öl- und wasserfrei)
- Signaleingang für automatischen Rollenwechsel
- manuelle Vorrichtung mit Messuhr zur Höhenverstellung des Messkopfes
- Messkopf-Ausschwenk-Sicherheitsmechanismus
- Signaleingang für Messkopf-Ausschwenk-Sicherheitsmechanismus

Technische Daten

Messgenauigkeit	0 - 199.9 GU: ≈ 0.5 GU*, 0 - 1999 GU: ≈ 5 GU*	measuring accuracy
Mess-Sensor-Anpassung	V (λ)	measuring sensor adaption
Lampe	Halogenlampe, Normlicht A / halogen lamp, standard illuminant A	light source
Stromversorgung	230 V 50 Hz oder/or 115 V 60 Hz	power supply
Kalibrierung	rückführbar auf BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, DE) / traceable to BAM (Federal Institute for Materials Research and Testing, DE)	calibration
Betriebssystem	Windows® 7, Windows Vista®, Windows® XP SP2 or later	operating system
Dimension (LxBxH) Messkopf	20°, 45°, 45/0°, 60°, 85° und Glanzschleier / and GlossHaze: 244 mm x 60 mm x 110 mm (9.61" x 2.36" x 4.33") 75°: 264 mm x 53 mm x 110 mm (10.39" x 2.09" x 4.33") Bei Mehrwinkelmodellen gilt jeweils die grössere Dimension / the bigger dimension applies For multi-angle versions	dimensions (LxWxH) measuring-head
Normen	gemäss „Normenliste Glanz“ / according to „list of standards gloss“	standards
Gewährleistung	2 Jahre / years	warranty

*abhängig von den jeweiligen gewählten Spezifikationen und unter absolut idealen Bedingungen in sauberer Umgebung /

*dependent on the chosen specifications and under absolute perfect conditions in a clean environment

ZOL 1190 On-line gloss-measuring systems are based on the latest technology. Because of their modular structure they can be delivered as individual parts or as complete system specifically designed in accordance with the requirements of the customer.

During the production, coating or finishing process the gloss is measured without contact. Quality assurance (following ISO) during the manufacture is ensured at any time by continuous recording of the measured gloss values. When deviations from the specified quality occur, a warning signal will be given. By that, the rate of substandard products can be held at a low level. The system is further characterised by identical measuring values at the manufacturing plant and in the laboratory.

Application areas

- in the paint, plastics, paper, foil, metal and further industries
- for all gloss and glosshaze (reflection haze - scattered light) measurements
- in the manufacture of sheet metal and floor coverings
- in the finishing industry as during application of coating of all types, e.g. by coil coating
- integrable in other quality monitoring systems, e.g. humidity, thickness etc.

Features (depending on version)

- designed on the individual customer requirements
- measurements on the lower and/or top side of the continuous material
- recording of the readings for checking if the last meter produced is of the same quality in view of gloss as is the first meter
- multi-angle measuring-heads
- up to 1'000 readings per second

Standard delivery

- 1 ZOM 1190 single, dual or triple angle measuring-head
- 1 calibration station
- 1 ZCB 1190 Manual cross beam
- 1 ZPI 1190 Power interface
- 1 PC with monitor, keyboard and mouse
- 1 ZOS 1190 Software
- 1 mounting and start-up on site

Options

- compressed air supply (free of oil and water)
- signal input for automatic reel change
- manual device with digimatic indicator for height adjustment of the measuring-head
- measuring-head-swing-out safety mechanism
- signal input for measuring-head-swing-out safety mechanism

Technical specification