

## ZND 2050 - 2054 Nassfilm-Prüfkämme

- ▶ Käbme zum Prüfen der Schichtdicke von flüssigen Beschichtungen aller Art.
- ▶ Die Alternative zu dem ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rad und ZWW 2100 - 2108 Nassfilm-Prüfräder.
- ▶ Optional ist ein individueller Firmenaufdruck ab einer Abnahmemenge von 50 Stück erhältlich.
- ▶ Einfache Handhabung.
- ▶ Leicht zu reinigen.

## ZND 2050 - 2054 Wet film thickness gauges

- ▶ Comb gauges for determining the thickness of all types of liquid coatings.
- ▶ The alternative to ZNW 2055 Wet film thickness wheel and ZWW 2100 - 2108 Wet film wheels.
- ▶ Can be ordered with individual company logo for orders of 50 or more.
- ▶ Easy to handle.
- ▶ Easy to clean.

Aus verschiedenen Gründen ist das Prüfen der Schichtdicke frisch aufgetragener flüssiger ("nasser") Beschichtungen wichtig: Die applizierte Schichtdicke ist oft für die Qualität des beschichteten Erzeugnisses massgeblich. Andererseits sollte aus technischen und wirtschaftlichen Gründen auch nicht zuviel Beschichtungsmaterial aufgebracht werden. Mit einem Nassfilm-Prüfkamm kann die genaue Dicke geprüft werden.

For several reasons it is important to determine the thickness of freshly applied liquid ("wet") coatings: The applied film thickness is often decisive for the quality of the coated product. On the other hand, the quantity of applied material should not be too high, both for technical and economical reasons. By using a wet film comb gauge, the applied thickness can be checked exactly.

**Anwendungsgebiete**

- für die verschiedensten Industriezweige wie z.B. die Farben-, Lack- und chemische Industrie, Hersteller von Beschichtungsmaterialien, Prüflabors, Applikateure, Strassenbehörden und Prüfinstitute
- für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen oder Tauchen auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden, d.h. Beschichtungen aus Beschichtungsmaterialien (Lacken, Anstrichstoffen), Email, Klebstoffen und vielen anderen Materialien
- für den Einsatz im Feld, Labor und in der Produktion

**Application areas**

- for several industries such as paint-, varnish- and chemical industry, manufacturers of coating materials, laboratories, research and test institutes, contractors and traffic authorities
- for all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing or dipping, i.e. for coatings prepared from coating materials (paints and varnishes), enamel, adhesives and many other materials
- for field and laboratory use as well as on the production line

**Standardlieferung**

- 1 Nassfilm-Prüfkamm
- 1 Etui

**Standard delivery**

- 1 comb gauge
- 1 soft case

**Optionen**

- individueller Firmenaufdruck / Logo
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC589 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

**Options**

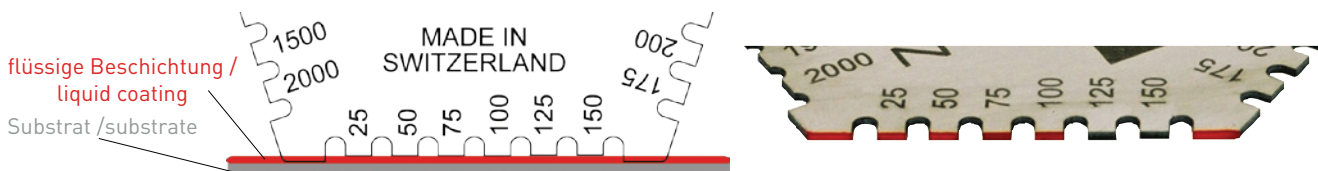
- individual company logo
- ZTC 2200 Test charts
- ACC589 calibration and certification (incl. certificate)

**Handhabung**

- den Prüfkamm fest auf das Substrat mit der flüssigen Beschichtung drücken, mit den Zähnen senkrecht zur Oberfläche
- den Prüfkamm entfernen und untersuchen, welche Zähne von der Beschichtung benetzt wurden
- die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt zwischen dem letzten benetzten Zahn und dem nicht mehr benetzten Zahn (siehe Bilder)
- den Prüfkamm mit einem Lösemittel reinigen

**Handling**

- place the comb gauge firmly onto the substrate with the liquid coating so that the teeth are normal to the plane of the surface
- remove the comb gauge and examine which teeth have been wetted by the coating
- the wet film thickness of the coating is between the last wetted tooth and the first tooth which has not been wetted (see the pictures)
- clean the comb gauge with a solvent



Das Bild zeigt, dass der Zahn 100 µm (3.9 mil) als letzter Zahn von der Beschichtung benetzt wurde und der Zahn 125 µm (4.9 mil) nicht mehr benetzt ist. Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt demnach zwischen 100 µm (3.9 mil) und 125 µm (4.9 mil).

The figure shows that the tooth 100 µm (3.9 mil) has been wetted by the coating as the last tooth and that the tooth 125 µm (4.9 mil) has not been wetted. Thus, the wet film thickness of the coating is between 100 µm (3.9 mil) and 125 µm (4.9 mil).

**Technische Daten**

**Technical specification**

Ausführung	Prüfbereich / Test range	Werkstoff / Material	Version
ZND 2050	25 µm to 2'000 µm (1 mil - 80 mil) (6-eckig / hexagonal)	nichtrostender Stahl / stainless steel	ZND 2050
ZND 2050.A	25 µm to 2'000 µm (1 mil - 80 mil) (6-eckig / hexagonal)	Aluminium	ZND 2050.A
ZND 2051	5 µm to 150 µm (0.2 mil - 5.9 mil) (6-eckig / hexagonal)	nichtrostender Stahl / stainless steel	ZND 2051
ZND 2052	100 µm to 950 µm (3.9 mil - 37.4 mil) (5-eckig / pentagonal) in Schritten von / in steps of 25 µm (1 mil)		ZND 2052
ZND 2053	2 mm bis 10 mm (0.08" - 0.4") (5-eckig / pentagonal)		ZND 2053
ZND 2054	nach Wunsch / on request		ZND 2054

Normen	ASTM D 4414, DIN EN ISO 2808, ZND 2052: zusätzlich / additional ZTV-M 02	standards
Gewährleistung	2 Jahre / years	warranty